

LA LOGISTIQUE AUTREMENT



**WILLS LOGISTICS**

1<sup>ÈRE</sup> ÉDITION

**CATALOGUE  
DES  
PRODUITS**

# TABLE DES MATIÈRES

**PRÉSENTATION**  
P5



**LOCATION**  
P8



Excavatrice



Camions de 10 & 12 roues



Marteau Piqueur Hydraulique

**VENTE**  
P14



**EXCAVATRICE**  
P17



**CHARGEUSE**  
P19



**MINI EXCAVATRICE**  
P27



**MINI EXCAVATRICE**  
P29



**COMPACTEUR  
JCB VM 117**  
P34



**MARTEAU PIQUEUR  
HYDRAULIQUE**

P21

1 YEAR WARRANTY



# TABLE DES MATIÈRES

## CHARIOT ELEVATEUR

P36



## NIVELEUSE

P40



## BULLDOZER

P38



## CAMION 12 ROUES

P42



## CAMION 10 ROUES

P44



## TRACTEUR

P47



## TRACTEUR

P49



## GROUPE ÉLECTROGÈNE

P51

5 ANS DE GARANTIE  
REPRÉSENTANT OFFICIEL



## À PROPOS

Entreprise spécialisée dans la location et la vente d'équipements lourds de construction. Notre catalogue comprend des excavatrices pour vos besoins de démolition et d'excavation, des marteaux piqueurs hydrauliques, des chargeuses sur pneus, des bulldozers et des camions bennes à 10 et 12 roues pour transporter vos matériaux de construction tels que le sable, le ciment, le gravier, les pierres, et autres.

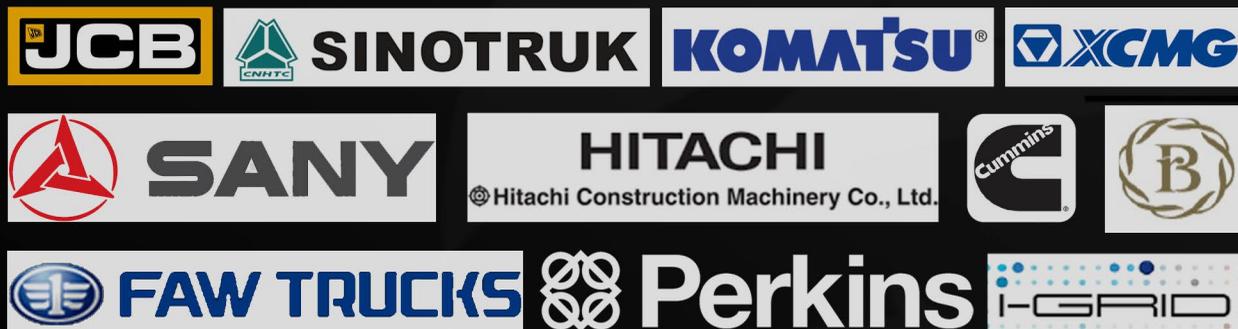
Nous proposons plusieurs marques telles que: **XCMG, Sinotruk, FAW, SANY, KOMATSU, JCB, HITACHI**, etc..

Les autres équipements à vendre comprennent des groupes électrogènes à la demande (**Cummins, Perkins**) de 20 KVA à 3000 KVA et des machines agricoles telles que des mini tracteurs.

WILLS LOGISTICS est une entreprise innovante dont les valeurs sont l'intégrité, la fiabilité, l'agilité et la compétitivité.

Nos principaux partenaires incluent le consortium I-GRID BRB HOLDING et bien d'autres qui nous accordent une confiance indéfectible.

Nous collaborons également avec des gouvernements et des agences publiques pour soutenir des projets d'infrastructures et d'autres travaux publics à travers le Bénin et la région de l'Afrique de l'Ouest.



# PRÉSENTATION



# NE CONFIEZ PAS VOTRE LOGISTIQUE À N'IMPORTE QUI.

WILLS LOGISTICS est une société compétitive et innovante dont la mission est basée sur la stratégie des valeurs d'intégrité, de fiabilité, d'agilité et de compétitivité.

Nos valeurs et missions se résument en quatre (04) points essentiels à savoir :

## INTÉGRITÉ

Basée sur la confiance client, ceci est le premier de nos crédos et nos équipes s'attellent pour intégrer cela dans nos modes de fonctionnement quotidiens.



## FIABILITÉ

Une équipe technique hautement qualifiée, et des machines de dernières générations très pratique et résistant sur place; il n'y a rien de mieux.



## AGILITÉ

Notre capacité à nous adapter aux besoins de chaque client nous rend unique puisque nos camions et engins n'ont aucune limite.



## COMPÉTITIVITÉ

Notre ambition de toujours vous fournir le meilleur, à des prix compétitifs élève le niveau de réussite et de charisme de nos clients sur le terrain.



**UN ENGIN  
SUR LES  
CHANTIERS  
TRÈS  
SOLLICITÉ.**



# LOCATION

Une flotte diversifiée d'engins de Travaux Publics et de camions à votre disposition.



**Excavatrice**



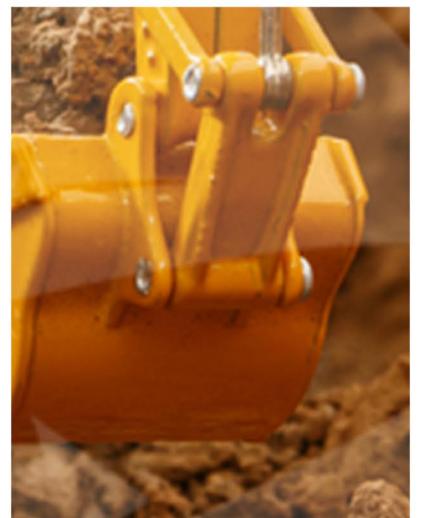
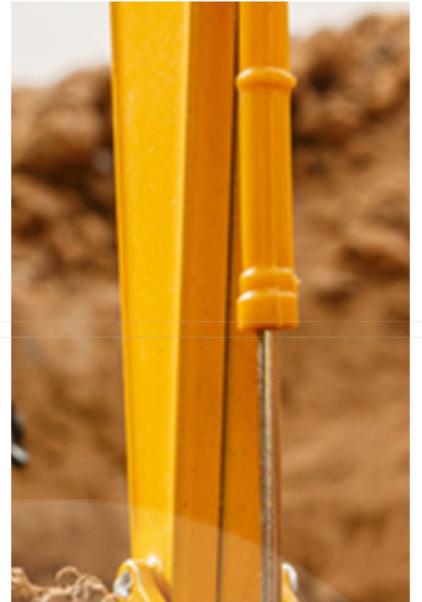
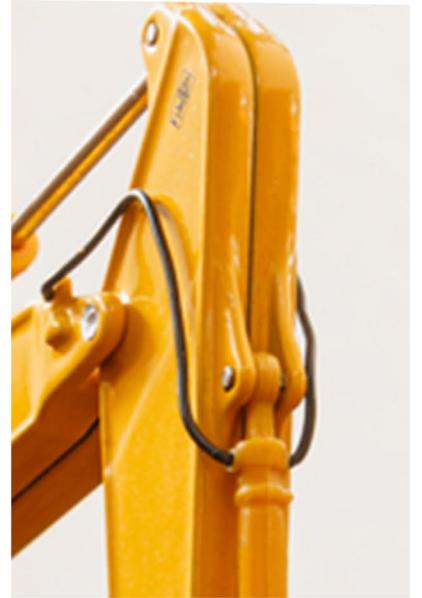
**Camions de 10 & 12 roues**



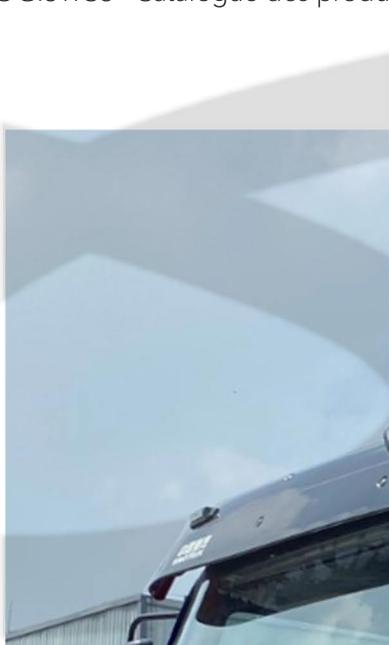
**Marteau Piqueur Hydraulique**

En flambant neuf comme d'occasion, choisissez l'acteur logistic WILLS LOGISTICS, qui vous assure disponibilité, sécurisé et confort lors de l'exécution de vos divers travaux.

Cette série  
d'**excavatrice** est  
équipée de la  
meilleure combinaison  
de configurations  
pour réaliser  
efficacement n'importe  
quelle tâche dans  
des conditions  
difficiles.

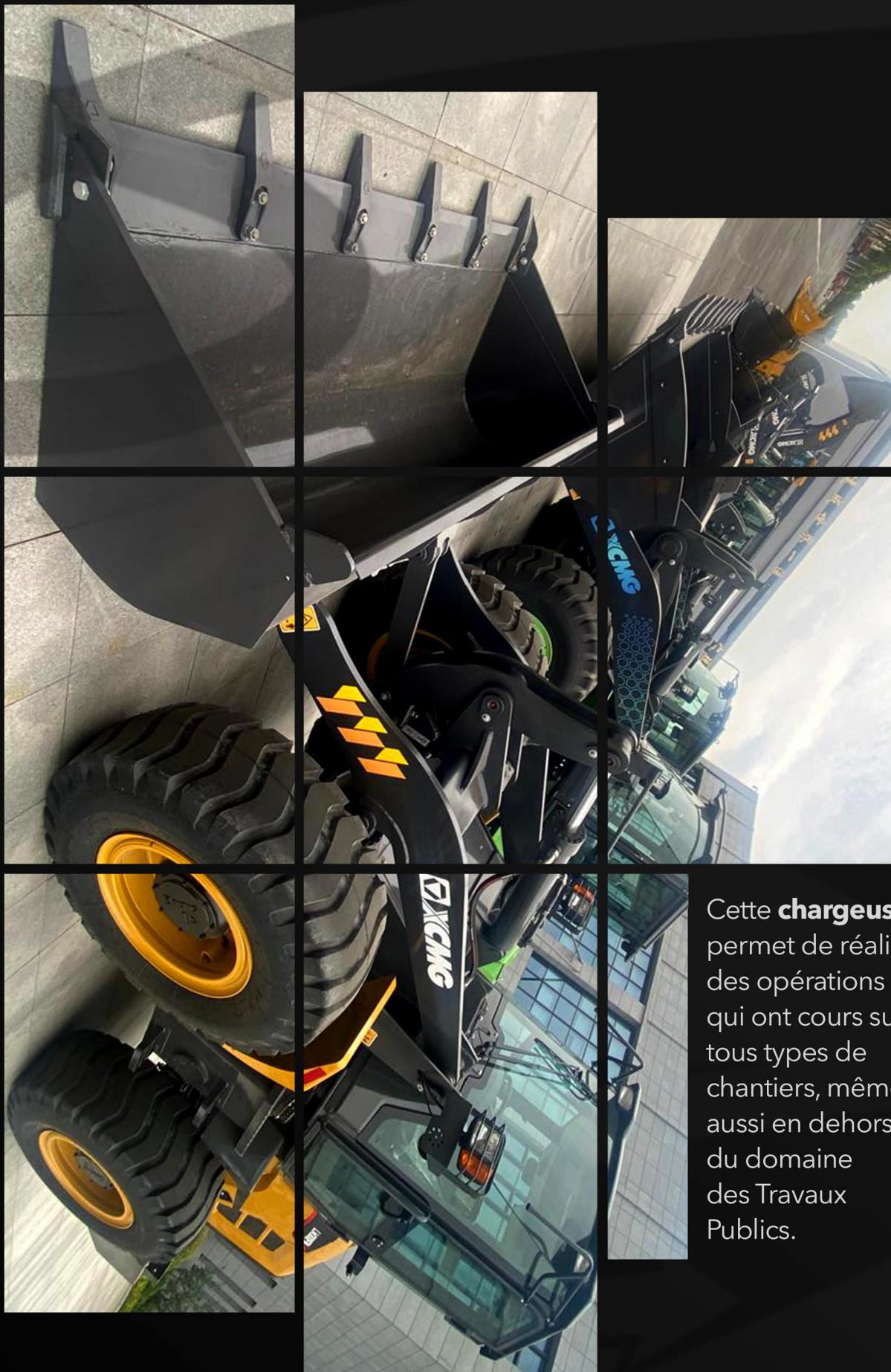


Des camions **SINOTRUK** de dernière génération de **10 roues** comme de **12 roues** les **plus** performants du secteur... D'autres marques tel que **FAW** sont également disponible à la demande.





Idéal pour vos travaux de démolition, la déconstruction, l'excavation de vos roches primaires, la découpe de l'asphalte et bien d'autres, ce **must-have** est également disponible en location.



Cette **chargeuse** permet de réaliser des opérations qui ont cours sur tous types de chantiers, même aussi en dehors du domaine des Travaux Publics.



Le **bulldozer** est le plus apte pour pousser de la terre ou des roches. Disponible en location pour tous vos besoins en Travaux Publics..

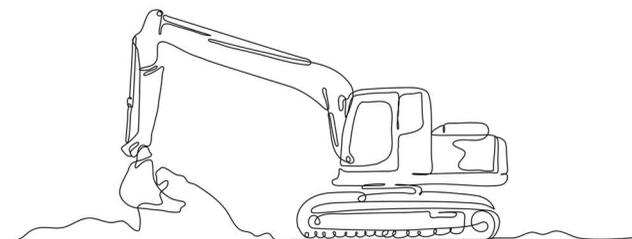


# VENTE



# AVEC CERTITUDE, WILLS LOGISTICS EST LE SEUL À SE SOUCIER DE VOUS..

Nous mettons à votre disposition grâce à l'appui de nos partenaires étrangers, plusieurs machines lourdes qu'importe la marque tel que **XCMG, JCB, KOBELCO, HITACHI, KUBOTA, Sinotruk** etc.. dans le but de vous offrir des services répondant à tous vos besoins et ceci quelque soit votre budget.



## CAMIONS NEUFS DISPONIBLE À LA VENTE

Nous vendons également des engins neufs importés pour certains clients qui désirent investir tout comme nous dans la machinerie lourde.



## CAMIONS USAGÉS DISPONIBLE À LA VENTE

Nous mettons en vente certains de nos camions aux clients qui le désirent, ce qui nous permet de réinvestir dans notre flotte.



## AUTRES ÉQUIPEMENTS DISPONIBLE À LA VENTE

N'hésitez pas à nous contacter pour avoir la liste actualisée des autres équipements neufs comme usagés, disponible à la vente.





**CHARGEUSE  
SUR PNEU  
DISPONIBLE  
POUR LA  
VENTE.**



# EXCAVATRICE HYDRAULIQUE XE380C

# SPECIFICATIONS

# XE380C

### ENGINE

Model.....ISUZU AA-6HK1XQP  
 Type.....6 Cyl. Turbocharged, Air to air intercooler  
 Rated Power.....259 HP @ 2200 rpm  
 Max Torque.....873 @ 1700 rpm  
 Batteries.....12 V x 2  
 Displacement.....7.79 L

### HYDRAULIC SYSTEM

Main Pumps.....2 Variable Displacement Axial Piston Pumps  
 Max Flow.....2 x 320 lpm  
 Pilot Pump.....1 Gear Pump  
 Swing Speed.....9.7 rpm

### RELIEF VALVE SETTINGS

Main Safety Valve Pressure.....34.3/37 MPa  
 Swing system Pressure.....26.5 MPa  
 Travel system Pressure.....34.3 MPa  
 Pilot system Pressure.....3.9 MPa

### UNDERCARRIAGE

Max Travel Speed.....5.4 km/hr  
 Max traction Force.....285 kN  
 Gradeability.....≤35°  
 No of Upper Roller/Side.....2  
 No of Lower Roller/Side.....9  
 No of track Shoes/side.....49  
 Shoe width.....600 mm

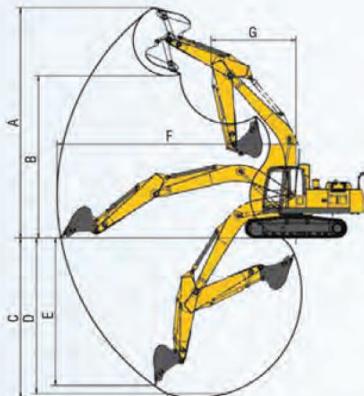
### OPERATOR CABIN

HVAC.....STD  
 Front Mesh Guard.....OPT

### SERVICE REFILL CAPACITIES

Fuel Tank.....630 L  
 Engine Coolant.....23 L  
 Engine Oil.....30 L  
 Travel device(Per side).....9.5 L  
 Swing Device.....10.5 L  
 Hydraulic Tank.....320 L  
 Hydraulic System.....430 L

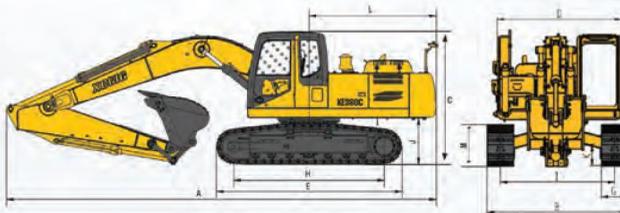
### WORKING RANGE



### DIMENSION

	Dimension (unit:mm)	BOOM 6.4m ARM 2.67m
A	Overall Length	11386
B	Overall Width	3190
C	Overall Height	3530
D	Width of Platform	2950
E	Track Length	5035
G	Track shoe width	600
H	Wheel base of crawler	4040
I	Track gauge	2590
J	Counter weight Clearance	1197
K	Min. Ground Clearance	500
L	Min. Tail swing radius	3570
M	Track Height	1105

### DIMENSIONS



### BUCKET SELECTION GUIDE

Capacity ISO heaped	Width (mm)	Teeth	Weight (kg)	Recommendation XE380C	
				2670mm	3200mm
1.7m <sup>3</sup> (HD)	1400	5	1575	⊙	×
1.7m <sup>3</sup> (GP)	1400	5	1495		○
1.8m <sup>3</sup> (GP)	1490	5	1562	○	×
1.5m <sup>3</sup> (HD)	1320	5	1505		⊙
2.1m <sup>3</sup> (EM)	1560	5	1650	○	×

⊙ - Suitable for materials with density of 2000kg/m<sup>3</sup> or less.  
 ○ - Suitable for materials with density of 1600kg/m<sup>3</sup> or less  
 ■ - Suitable for materials with density of 1100kg/m<sup>3</sup> or less.  
 × - Not applicable

### WORKING RANGE

	Working Range (unit: mm)	2670 mm
A	Max. Digging Height	10123
B	Max. Dumping Height	6947
C	Max. Digging Depth	6927
D	Maximum depth cut (8 ft) level bottom	6709
E	Max. Vertical Dig Depth	5312
F	Max. digging radius	10470
G	Min. swing radius	4424





**CHARGEUSE  
SUR ROUES  
XL33FV**

# SPECIFICATIONS

# ZL33FV

## Engine

Tier	CEV Stage IV
Make	Weichai
Model	WP4.6NG135E502
Net Power	133 HP
Peak Torque	610 Nm
Displacement	4.58 L
Aspiration	Turbocharged

## Transmission

Transmission Type	Powershift Transmission
Number of Gears (F/R)	F4/R2
Max Travel Speed (F/R)	40/30

## Axles

Differential Front Type	Fixed
Differential Rear Type	Oscillating
Axle Oscillation	12 Degree

## Steering

Steering Pump Type	Gear
Steering Relief Pressure	140 Bar

## Brakes

Service Brake Type	Disc Caliper
Service Brake Actuation	Air Over Hydraulic
Parking Brake Type	Drum Brake
Parking Brake Actuation	Mechanical

## Bucket Capacity

Standard	2.1 cu.m
Optional	1.8 / 2.5 / 3.1 cu.m

## Service Capacities

Fuel Tank	170 L
Engine Oil	12.1 L
Cooling System	30 L
Hydraulic Oil Tank	170 L
Transmission	38 L
Axles Each	16 L

## Tyre

Tyre Size	17.5 - 25 12 PR
-----------	-----------------

## Hydraulic System

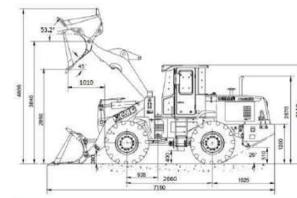
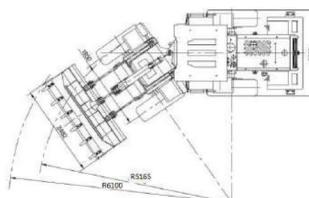
Controls	Single Lever Joystick
Main Pump Type	Gear Pump
Main Relief Valve Pressure	160 bar
Raise	6 Sec
Dump Time	1.5 Sec
Float Down Type	2.5 Sec
Fastest Total Cycle Time	10 Sec

## Loader Performance

Tipping Load	kg	6500
Full Turn Tipping Load	kg	6000
Bucket Breakout Force	kN	130
Max Dump Angle at Full Height	Degree	45
Dump Clearance at Full Height Discharge	mm	2850
Dump Reach at Full Height Discharge	mm	1010
Max Hinge Pin Height	mm	3840
Max Digging Depth, Bucket Level	mm	40
Bucket Rollback at Ground Level	Degree	43
Bucket Rollback at Carry	Degree	46
Bucket Rollback at Max Height	Degree	53.2

## Dimensions

Length with Bucket Down	mm	7150
Width Over Tyres	mm	2300
Wheelbase	mm	2660
Ground Clearance	mm	400
Turn angle, Either side	Degree	±35
Max Gradeability	%	30
Turning Radius, Outside Tyre	mm	5385
Turning Radius, Centre of Tyre	mm	5160
Turning Radius, Bucket Carry	mm	6060





# MARTEAU PIQUEUR TYPE

# U

# SPÉCIFICATIONS DU MARTEAU PIQUEUR



SB10

SB20

SB30

SB40

SB43

SB50

Specifications	Unit	SB10	SB20	SB30	SB40	SB43
Body Weight (incl.chisel)	Kg	53	71	89	156	214
Total Weight	Kg	102	129	155	361	450
Size (L*W*H)	mm	1190*260*295	1331*260*295	1417*350*305	1660*328*486	1712*328*486
Hydraulic oil flow	l/mm	15 - 25	20 - 30	25 - 50	40 - 70	50 - 90
Hydraulic pressure	kg/cm <sup>2</sup>	90 - 120	90 - 120	90 - 120	110 - 140	120 - 150
Blow frequency	bmp	800 - 1400	700 - 1200	600 - 1100	500 - 900	400 - 800
Chisel diameter	mm	40	45	53	68	75
Carrier weight	ton	0.8 - 2.5	1.2 - 3.0	2.5 - 4.5	4 - 7	6 - 9



# MARTEAU GAMME COMPLÈTE



SB50	SB70	SB81	SB121	SB131	SB151
479	850	920	1313	1442	1933
1007	1898	2004	2968	2916	3902
2345*440*570	2847*560*710	2793*560*710	3075*640*760	3337*654*840	3723*670*920
80 - 110	130 - 150	120 - 180	180 - 240	200 - 260	210 - 290
150 - 170	160 - 180 <sup>2</sup>	160 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180
350 - 700	400 - 800	350 - 500	300 - 450	250 - 400	200 - 350
100	135	140	155	165	175
10 - 15	18 - 26	18 - 26	28 - 35	30 - 45	40 - 55



# LISTE DES EXCAVATRICES COMPATIBLES

Excavator	SB10	SB20	SB30	SB40	SB43
CAT	301.C 301.8C	302.5C	303C CR 303.5C CR	205 206	/
KOMATSU	PC05	PC05 PC07	PC 10 12 15 PC20 27	PC40 PC45 PC50 PC60	PC45 50 60
DOOSAN	SOSAR007/010	SOLAR007/010	DH30 DSL602 SOLAR30/035	DH55 DH60	S70W
HYNDAI	ROBEX15	ROBEX28	ROBEX35	RB55-7 RB60-7	/
HITACHI	EX8 12 15 UE 10	EX8 12 17 18 UE10 12 15 20 EC22	EX25 27 30 EX 33 34 UE30	ZX55 ZX60 ZX60W	ZX60 ZX60W ZX70
KOBELCO	/	/	SK035	SK55 SK60	SK60
VOLVO	EC14 EC15B	EC20B	EX25 30 35 ZL302	EC55	/
KATO	/	/	/	HD 180 250 HD400	HD250 399 HD400
KUBOTO	/	15	35	50 55	60
SANY	/	/	/	SY55 60 SY65	SY65C-9 SY75C-9
YUCHAI	/	/	/	YC35 55 65	YC65
LIUGONG	/	/	/	CLG904 905 CLG906 907	CLG766 CLG907 CLG908
STRONG	/	/	/	JCM906D GC60	JCM907D 908D JC78 GC88
LINGONG	/	/	/	LG660 LG665	LG685 LG690
FOTON	/	/	/	45	60 65
XGMA	/	/	/	60-8	60-8
SUNWARD	SWE08	SWE17 18	SWE30 40	SWE40 50 60 SWE70 80	SWE60 70 80
ZOOMLION	ZE15E	ZE15E	/	ZE60E-1	ZE85E
XCMG	/	/	40	40 60	60 70 80
JONYANG	/	/	/	JY606	JY608 JYL80
SUMITOMO	SH25	SH25	SH25	SH40 60 SH65 70	SH60 65 75 SH75 80



3615mm



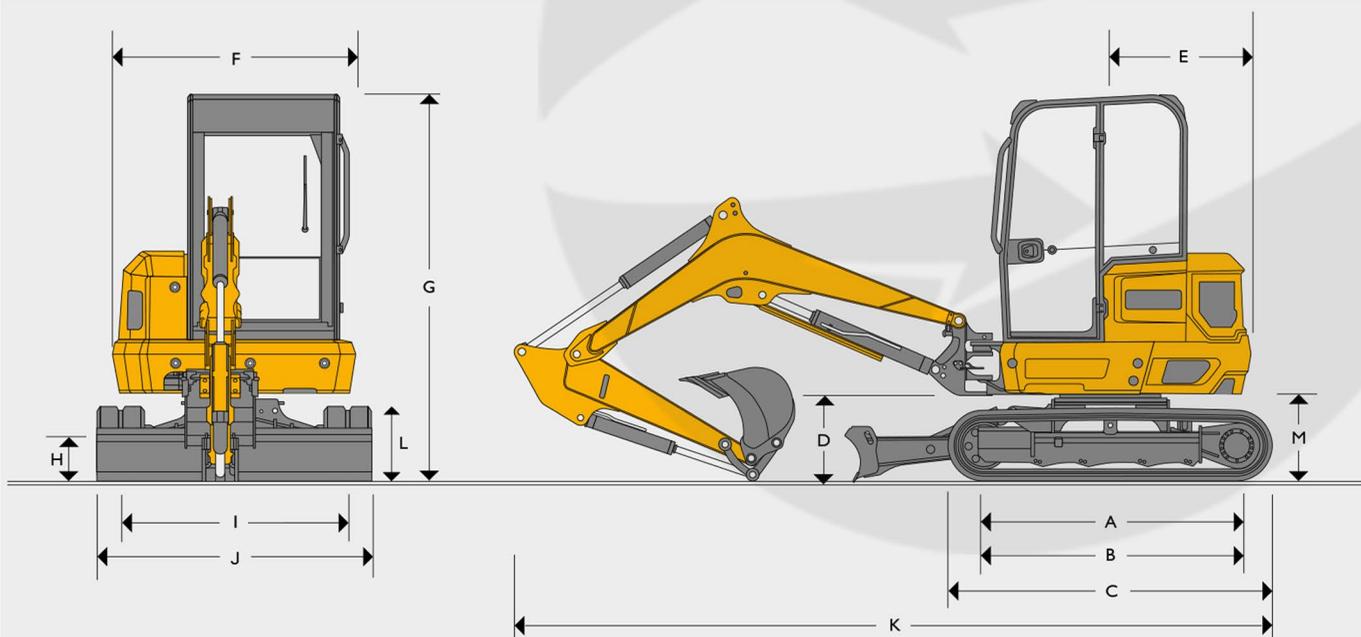
**BIENVENUE DANS  
NOTRE UNIVERS  
DES *MINI*  
EXCAVATRICES  
DISPONIBLE.**





**MINI  
EXCAVATRICE  
35 Z-1 / 36 C-1**

## STATIC DIMENSIONS



Machine model		35z-1	36c-1	
A	Sprocket idler centres	mm	1590	
B	Track length on ground	mm	1590	
C	Undercarriage overall length – rubber	mm	2048.5	
	Undercarriage overall length – steel	mm	2048.5	
D	Kingpost clearance	mm	555	
E	Tailswing radius (Standard / Heavy counterweight)	mm	900 / 1000	1200 / 1300
F	Overall width of superstructure	mm	1550	
G	Height over cab	mm	2482	
H	Ground clearance	mm	275	
I	Track gauge	mm	1400	1200
J	Width over tracks	mm	1750	1550
K	Transport length with standard dipper	mm	4851	4806
L	Track height	mm	480	
M	Counterweight clearance	mm	563	

## ENGINE

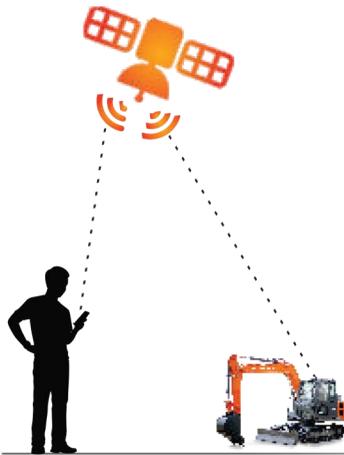
Machine model	35z-1	36c-1
Model	EU Stage V / EPA Tier 4 Final Perkins 403J-17	
Fuel	Diesel	
Cooling	Water cooled	





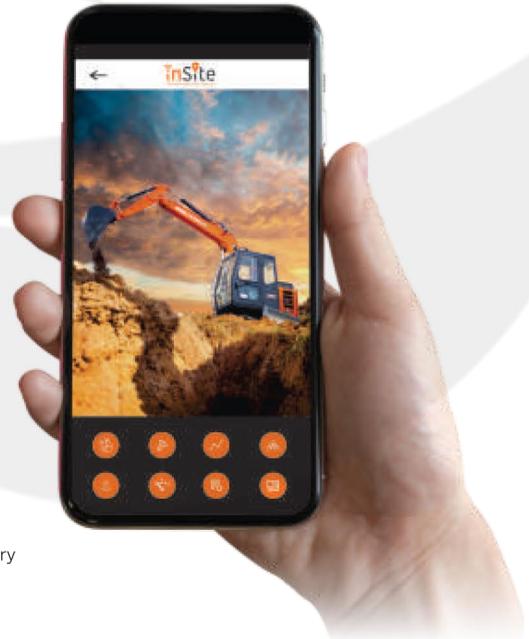
**TATA HITACHI  
MINI EXCAVATRICE  
EX70 PRIME**

**PRIME** CONNECTIVITY



**inSite**  
INSIGHTS INTO YOUR JOB SITE

**TELEMATICS SUITE  
FOR REAL TIME MONITORING**



Ability to track  
Machine Maintenance  
Service due date



Fleet Management



Overall Fleet Summary  
in Graphical Widgets  
(Dashboard)



Fuel Level



Location,  
Geo Fencing



Asset Operation



Asset  
Utilisation



Accessible on  
Web and App



**SUPPORT SOLUTIONS**

- Wide spread dealer network for easy availability of spare parts
- Field diagnostic vehicle and mobile workshop for quicker after-sales service
- Peace of mind through extended warranty\*
- Extended service intervals for reduced maintenance cost



## SPECIFICATIONS

### ENGINE

Model .....TATA 497 DI 38 BSIII  
 Rated .....Water cooled, 4 cylinder in-line diesel engine  
 Rated fly wheel power .....49PS @ 2000 rpm  
 Max.torque. ....222 Nm @1400rpm  
 Batteries .....2x12V

### HYDRAULIC SYSTEM

Main pumps .....2 variable displacements axial piston pumps  
 Flow rate .....2x60 lpm  
 Pilot pump.....1 gear pump  
 Flow rate .....18.2 lpm

### SUPERSTRUCTURE

Swing Speed .....12.8rpm

### RELIEF VALVE SETTINGS

Implement circuit.....265 Kgf/cm<sup>2</sup>  
 Swing circuit .....235 Kgf/cm<sup>2</sup>  
 Travel circuit.....280 kgf/cm<sup>2</sup>  
 Pilot circuit .....35 kgf/cm<sup>2</sup>

### UNDERCARRIAGE

Travel Speed .....Low 2.5- High 5.0 kmph  
 No. of upper rollers .....1x2  
 No. of lowers rollers.....5x2  
 No. of track shoes .....37x2  
 Shoe width .....450mm

### SERVICE REFILL CAPACITIES

Hydraulic tank .....42.0 ltr  
 Hydraulic system .....92.0 ltr  
 Fuel tank .....135.0 ltr  
 Engine coolant .....15.5 ltr  
 Engine oil.....9.0 ltr  
 Travel device (Each side) .....3.0 ltr

### WEIGHTS AND GROUND PRESSURE

Machine	Operating weight	Ground pressure
Backhoe with Dozer Blade	7200 kg	0.34 kgf /cm <sup>2</sup>
Backhoe without Dozer Blade	6700kg	0.32 kgf /cm <sup>2</sup>

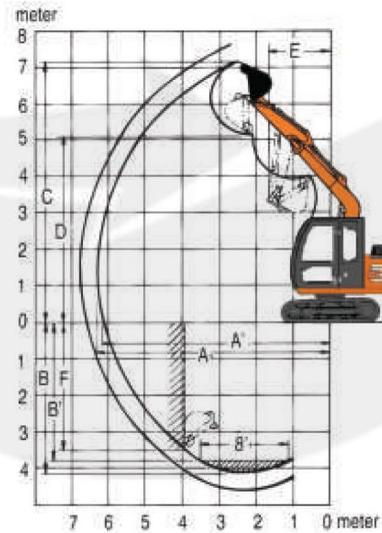
### DIGGING FORCES

Bucket digging force .....4800 kgf  
 Arm crowd force .....3700 kgf

### BUCKETS

Capacity	Width with side cutter	Width without side cutter	Weight	Tooth Points	Type
0.35 m <sup>3</sup>	860 mm	770 mm	212 kg	5	Wider GP
0.32 m <sup>3</sup>	795 mm	705 mm	228 kg	4	GP
0.30 m <sup>3</sup>	750 mm	660 mm	216 kg	4	HD
0.13 m <sup>3</sup>	-	360 mm	167 kg	2	Trench

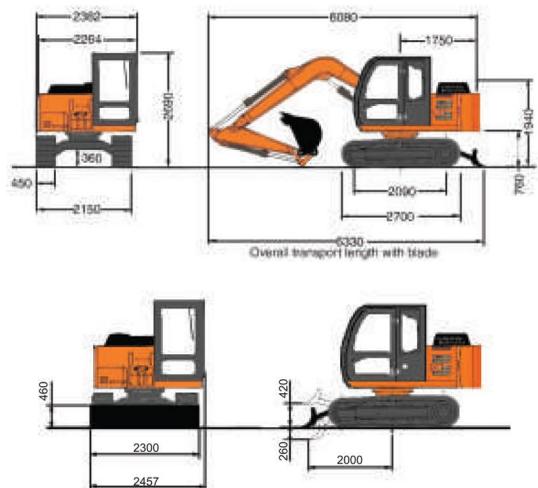
### WORKING RANGES



		3720	
		1620	2120
A	Max. digging reach	6310	6800
A	Max. digging reach (on ground)	6160	6660
B	Max. digging depth	4150	4660
B	Max. digging depth (8 level)	3800	4370
C	Max. cutting height	7150	7550
D	Max. dumping height	5070	5470
E	Min. swing radius	1700	2060
F	Max. vertical wall depth	3500	4060

All dimensions are in mm

### DIMENSIONS





Construction site clearing



River bed re-building



Foundation digging



Canal cleaning

# ***UNE SOLUTION TOUT-EN-UN***



Land development



Digging close to wall



Trolley loading



Utility works

# ***POUR L'EXÉCUTION DE TOUS VOS BESOINS***



Drainage cleaning



Pipe laying



Building basement clearing



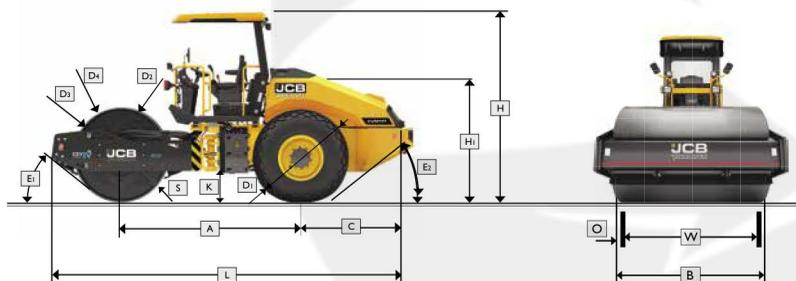
Foundation refilling



**COMPACTEUR**  
**JCB VM 117**

**BS4**

# SPÉCIFICATIONS



## STATIC DIMENSIONS

Dimensions in mm			
A	Wheel base	mm	2906
B	Overall width	mm	2240
H	Height to top of ROPS	mm	2994
H1	Height to top of seat	mm	2310
K	Ground clearance	mm	443
L	Total travel length	mm	5781
S	Drum thickness	mm	28
W	Drum width	mm	2100
C	Axle to rear face	mm	1768
O	Overhang	mm	70
E1	Front aperture angle	deg	39
E2	Rear departure angle	deg	33.5
D1	Wheel diameter (non-static)	mm	1560
D2	Drum diameter	mm	1500
D3	Inner diameter of pad foot	mm	NA
D4	Outer diameter of pad foot	mm	NA
	Steering Angle lock to lock	deg	35
	Oscillating angle	deg	15
	Min. turning radius (outside roller)	mm	11336
	Min. turning radius (outside roller frame)	mm	11475
	Travel speed	km/h	10
	Working speed	km/h	5
	Low frequency / high amplitude	Hz/mm	32 / 1.8
	High frequency / low amplitude	Hz/mm	32 / 0.8

## OPERATING DATA

		VM117NDD	VM117DD
Weight (canopy version)	Kg	11400	11443
Front / rear reaction	Kg	6501/4899	6562/4881
Centrifugal force	kN	256/146	
Frequency	Hz	32/36	
Amplitude	mm	1.8/0.8	
Max. travel speed	km/h	10	10
Max. working speed	km/h	5	5
Max. gradient w/o vibration	%	28	50
Max.gradient with HFLA vibration	%	25	40
Max/min. machine operating temperature	°c	+50/-10	
Max. altitude	m	2000	
Emission	-	CEV Stage-IV	
Drum diameter	mm	1500	
Tyre diameter @ 1.6P{PSI}	mm	690-710	
Machine Length	mm	5781	
Engine rated speed	RPM	2200	
Engine operating speed	RPM	1850	
Engine rated power	kW@RPM	55@2200	
Peak torque	Nm@RPM	400@1200	
Hydraulic oil ISO VG46	-	JCB HVI hydraulic oil	

## SERVICE CAPACITIES

Fuel	300 L
Engine oil (Engine)	15 L
Gear oil (Exciter)	3.3 L
Hydraulic oil	80 L
Coolant / System	21L

## INDICATORS AND SWITCHES

RPM cum hour meter, fuel gauge, engine temperature gauge, indicators for engine oil pressure, battery charging current, hydraulic oil and air filter condition, parking brake, neutral position control lever, switches for speed range selection, frequency, acoustic back-up alarm, four working lights, head lamps, turn signal, hazard-warning lights.

## OPTIONS

ROPS & FOPS canopy, compatron, padded foot drum shell, rear glass, remote oil drain, front work lights, flymesh.

## PROPULSION

Infinitely variable hydrostatic direct drive by variable displacement motor on rear axle and drum (On drum drive machine), limited slip axle.

## EXCITER DRIVE

Electrically-controlled hydrostatic direct drive on drum.

## BRAKING SYSTEM

<b>Service brake:</b>	Hydrostatic propulsion system.
<b>Parking brake:</b>	Hydraulically-released multi-disk brake on rear axle and drum drive.
<b>Emergency brake:</b>	Electrically-controlled, disk brake, on rear axle and drum drive.

## ELECTRICAL SYSTEM

Voltage	V	12
Battery capacity	Ah	120
Alternator (Current carrying capacity)	A	105





# CHARIOT ÉLEVATEUR

# ACE AF40D / AF50D



Side Shifter



Crane



Ram



Fork Rotator



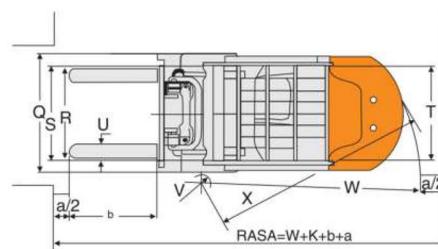
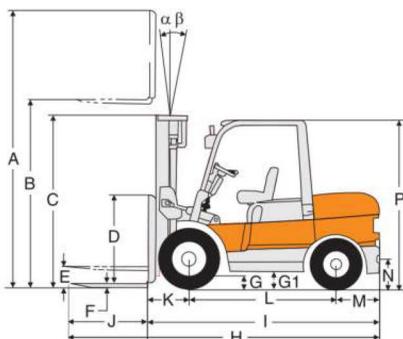
Water Muffler



Paper roll clamp

### STANDARD DIMENSIONS

Model	AF40D	AF50D	
Transmission	Automatic	Automatic	Mechanical
A. Overall height fork raised	4230	4300	4300
B. Max. fork height (Standard Model)	3000		
C. Overall height fork lowered	2050	2210	2210
D. Backrest height (from upper face of forks)	1220	1220	1220
E. Free lift	150	150	150
F. Fork thickness	45	55	55
G. Min. clearance (bottom of mast)	120	125	125
G1. Min. clearance (bottom of chassis)	150	165	165
H. Overall length (with forks)	4025	4400	4475
I. Overall length (without forks)	2910	3180	3255
J. Fork length	1070	1220	1220
K. Front overhang	495	560	575
L. Wheel base	1835	2000	2100
M. Rear overhang	550	580	580
N. Coupler height	370	400	400
P. Overall height (overhead guard)	2150	2250	2250
Q. Overall width (SD/DD)	1220/1680	1480/1990	1480/1990
R. Lateral fork adjustment (SD/DD)	250~1090/ 250~1440	300~1380/300~2100	300~1380/300~2100
S. Trade (front) (SD/DD)	1000/1460	1175/1730	1175/1730
T. Trade (Rear)	980	1200	1200
U. Fork width	125	150	150
V. Inside turning (SD/DD)	550/900	700/1000	700/1000
W. Outside turning Radius (SD/DD)	2700/3150	2800/3100	2900/3200
X. Min. intersecting aisle	2300	3000	3200





**BULLDOZER**  
**SÉRIES**  
**SD22**

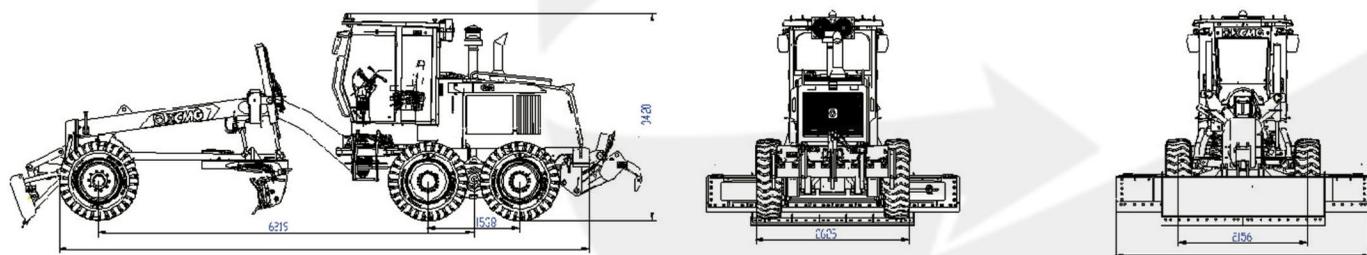
	ENGINE	Model & type	Cummins NT855-C280S10; In-line, water cooled 4-cycle, overhead valve direct injection, turbocharged diesel		
		Rated power	162 kW		
		Number of cylinders	6-139.7 x 152.4 mm (bore x stroke)		
		Piston displacement	14.01 L		
		Min. fuel consumption	205 g/kW-h		
		Maximum torque	1030 N·m@1250rpm		
	POWER TRANSMISSION SYSTEM	Torque converter	3-element, 1 stage, 1 phase		
		Transmission	Planetary gear, multi-disc clutch, hydraulically connected, forced lubrication		
		Main drive	Spiral bevel gear, splash lubrication, single-stage speed reduction		
		Steering clutch	Wet, multi-disc, spring loaded, hydraulically separated, hydraulic control		
		Steering brake	Wet, floating, direct on-off hydraulic inter-linking operation		
		Final drive	2-stage speed reduction of spur gear, splash lubrication		
	TRAVEL SPEED	Gear	1st	2nd	3rd
		Forward	0~3.6 km/h	0~6.5 km/h	0~11.2 km/h
		Reverse	0~4.3 km/h	0~7.7 km/h	0~13.2 km/h
	UNDERCARRIAGE SYSTEM	Type	Swing type of sprayed beam, suspended structure of equalizer bar		
		Carrier rollers	2 each side		
		Track rollers	6 each side		
		Track type	Assembled, single-grouser		
		Width of track shoes	560 mm		
		Pitch	216 mm		
	HYDRAULIC SYSTEM	Maximum pressure	14 MPa		
		Pump type	Gear pump		
		Discharge	262 L/min		
		Bore of working cylinder × no.	120 mm × 2		
	BLADE	Blade type	Straight-tilt	Angle	U-blade
		Dozing capacity	6.4 m <sup>3</sup>	4.7 m <sup>3</sup>	7.5 m <sup>3</sup>
		Efficiency (Theoretical value 40 m)	330 m <sup>3</sup> /h	245 m <sup>3</sup> /h	365 m <sup>3</sup> /h
		Blade width	3725 mm	4365 mm	3800 mm
		Blade height	1315 mm	1055 mm	1343 mm
		Maximum drop below ground	538 mm	535 mm	540 mm
		Maximum tilt adjustment	>735 mm	>500 mm	>755 mm
		Weight of blade	2830 kg	3254 kg	3419 kg
	RIPPER (OPTIONAL)	Maximum digging depth of 3-shank ripper	666 mm		
		Maximum lift above ground	555 mm		
		Weight of 3-shank ripper	2495 kg		
		Maximum digging depth of single ripper	695 mm		
		Maximum lift above ground	515 mm		
		Weight of single ripper	2453 kg		





**NIVELEUSE**  
**XCMG**  
**GR1803**

# Main Dimensions



# Main Specifications

	Item	项目	单位 Unit	GR1803	
<b>Basic parameters</b> 基本参数	Engine model	发动机型号		SC7H190.1G3	
	Rated power/speed	额定功率/转速	kW/rpm	140/2000	
	Overall dimension (standard)	整机外形尺寸 (标配)	mm	8900x2625x3420	
	Total weight (standard)	整机重量 (标配)	kg	15400	
	Tire specification	轮胎规格		17.5-25	
	Ground clearance (front axle)	离地间隙 (前桥)	mm	430	
	Tread	轮距	mm	2156	
	Space of front and rear axles	前后桥距	mm	6219	
	Space of middle and rear wheels	中后轮距	mm	1538	
<b>Performance parameters</b> 性能参数	Forward velocity	前进速度	km/h	5、8、11、19、23、38	
	Reverse speed	后退速度	km/h	5、11、23	
	Tractive effort f=0.75	牵引力f=0.75	kN	80	
	Maximum gradeability	最大爬坡能力	%	≥25	
	Inflation pressure of tires	轮胎充气压力	kPa	260	
	Working system pressure	工作系统压力	MPa	20	
	Transmission pressure	变速箱压力	Mpa	1.3—1.8	
	<b>Working parameters</b> 工作参数	Maximum steering angle of front wheels	前轮最大转向角	°	±48
Maximum inclination angle of front wheels		前轮最大倾斜角	°	±17	
Maximum swing angle of front axle		前桥最大摆动角	°	±15	
Maximum swing angle of balance box		平衡箱最大摆动角	°	前15、后15 Front 15, rear 15	
Maximum steering angle of frame		车架最大转向角	°	±27	
Minimum turning radius		最小转弯半径	m	7.3	
<b>Blade</b>		Maximum lifting height	最大提升高度	mm	400
		Maximum shoveling depth	最大铲土深度	mm	500
		Maximum lateral inclination angle	最大侧倾角度	°	90
		Cutting angle	切削角	°	28—70
	Slewing angle	回转角	°	360	
	Length × chord height	长度x弦高	mm	3965x610/3660x610	
<b>Oil filling amount</b> 加注油量	Coolant	冷却液	L	50	
	Fuel tank	燃油箱	L	280	
	Engine	发动机	L	24	
	Transmission	变速箱	L	38	
	Balance box	平衡箱	L	46	
	Drive axle	驱动桥	L	28	
	Hydraulic oil	液压油	L	110	





**CAMIONS A BENNES  
BASCULANTE HOWO  
SINOTRUK NX 8×4**

**12 ROUES**

LHD

# SPÉCIFICATION



<b>Cabine</b>	Cabine HW76, avec A/C et un lit, inclinable hydrauliquement à 70° vers l'avant comme photo ci-jointe pour réf.	
	Type de conduite 8x4 LHD	
	Dimensions hors tout (L x l x H) mm	10310×2500×3400
<b>Dimensions principales du véhicule</b>	Empattement (mm)	1800+3500+1350
	Voie de roue (avant/arrière) (mm)	2022/1830
	Angle d'approche/de départ (°)	16/23
	Poids à vide	15200
	charge utile	45000
<b>Poids en kg</b>	Capacité de charge des essieux avant	2x9000
	Capacité de charge des essieux arrière	2x16000
<b>Vitesse de conduite maximale ( km/h )</b>		75
	Marque	Sinotruk
	Modèle	WD615.47
<b>Moteur</b>	Taper	Moteur 4 temps à injection directe, 6 cylindres en ligne avec refroidissement par eau, turbocompresseur et refroidisseur intermédiaire
	Puissance en chevaux ( HP)	371
	Norme d'émission	Euro II
<b>Boîte de vitesse</b>	HW19710, 10 vitesses avant et 2 vitesses arrière	
<b>Embrayage</b>	Embrayage à diaphragme renforcé, diamètre 430 mm	
<b>Appareil à gouverner</b>	ZF 8118, direction assistée, direction hydraulique avec assistance électrique	
<b>Réservoir de carburant (L)</b>	300	
<b>Pneu</b>	Pneu tubeless 12R22.5 13 pièces dont une roue de secours	
	Frein de service : frein à air comprimé à double circuit	
<b>Freins</b>	Frein de stationnement : (frein de secours) : énergie du ressort, air comprimé agissant sur les roues arrière	
	Frein auxiliaire : frein sur échappement du moteur	
<b>Taille de la poubelle</b>	7300*2300*1500mm, côté 6 mm, devant et bas 8 mm	
<b>Système hydraulique</b>	Vérin HYVA, relevage avant	





**CAMIONS À BENNES  
BASCULANTE HOWO  
SINOTRUK ZZ 6×4**

**10 ROUES**

LHD

# SPÉCIFICATION

Modèle N°	ZZ3257V3847B1
Capacité de charge	21-30t
Roue motrice	6×4
Sièges	≤5
Certification des pneus	ECE, CCG, ISO
Type de déversement	Style de levage avant
Matériau de la boîte de chargement	Acier au carbone, Q235, Q2345, T700, K450, K700
ABS	Disponible
Volume du réservoir de carburant	300L ou 400L
Type de lecteur	LHD et Rhd
Mode de levage	Levage du milieu et levage devant
Siège conducteur	Suspension à coussin d'air
Spécification	77 m3
Origine	Chine
Capacité de production	100 unités par mois
Pouvoir	Diesel
Norme d'émission	Euro 2
Capacité du moteur	>8L
Puissance	351-450 ch
Conception des pneus	Radial
Condition	Nouveau
Forme de la boîte de chargement	Forme carrée ou en U
Type de pneu	Pneu sans chambre à air et pneu avec chambre à air, tous deux disponibles
Capacité de chargement	25 T 30 t
Climatisation	Standard
Mode d'ouverture de la porte arrière	Ouverture automatique.
Paquet de transport	Nu



# ..TOUT CE DONT VOUS AVEZ BESOIN



# TRACTEUR

Pour vos besoins diversifiés en **agriculture** moderne, nous avons aussi la solution



Vous y avez cru et nous l'avons réalisé pour vous.

# SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## ENGINE

Type : 28 HP (20.9 kW), 2800 RPM,  
3 Cylinders, Inline FIP,  
Coolant cooled with over flow  
reservoir, Naturally aspirated

Air filter : Dry type, dual element

## TRANSMISSION

Clutch : Single

Gear box : 8 Forward + 8 Reverse, FNR  
Sync Reverser / Collar Reverser

Speeds : Forward 1.6 - 19.7 kmph  
Reverse 1.6 - 19.7 kmph

## BRAKES

: Oil Immersed Disc Brakes

## HYDRAULICS

Maximum Lifting  
capacity : 910 kgf

## STEERING

Type : Power

## POWER TAKE OFF

Type : Independent, 6 Splines

Dual PTO : 540 @ 2490 ERPM  
540 @ 1925 ERPM

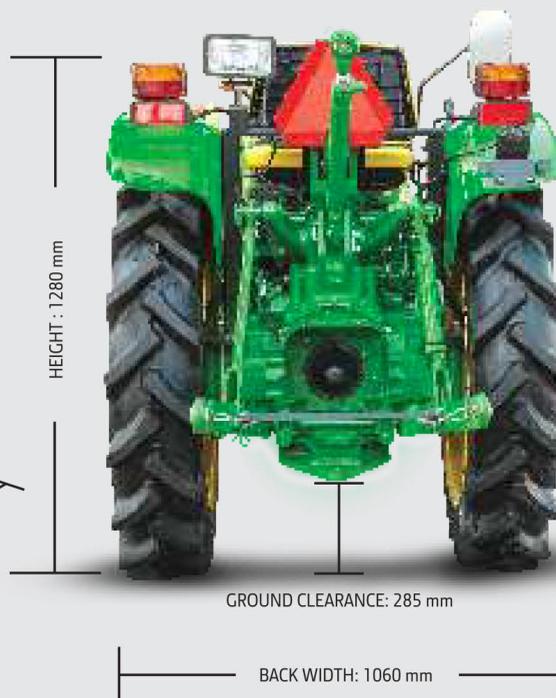
## WHEELS AND TYRES

Front : 180/85 - D12  
(Optional) 6 x 14 (0.15 x 0.36 m)

Rear : 8.3 x 24 (0.21 x 0.61 m)  
(Optional) 9.5 x 24 (0.24 x 0.61 m)

High  
Lifting Capacity

**910**  
kgf





**NEOSTAR  
24 HP CATÉGORIE  
B2441**



# SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Model	NeoStar B2441	
Engine	Type	Kubota DI105-E4, E-TVCS, liquid-cooled, diesel engine
	No of cylinders	3
	Total displacement (CC)	1123
	Maximum torque	70 N.M.
Transmission	Clutch	Dry Single Plate
	Steering	Power Steering
	Transmission	Gear shift, 9 forward and 3 reverse
	Braking system	Oil immersed brakes (OIB)
	Speed Range (Km/hr)	1.0-19.8
	Min. turning radius (with brake) (m)	2.1
Hydraulic Unit	Hydraulic control system	Position Control & Super Draft Control
	Three point hitch	Category I
	Max. lift force At lift point (Kg)	750
PTO	PTO / Engine speed(rpm)	540 , 980
Capacities	Fuel tank	23 L
Dimensions	Overall length (without 3P) (mm)	2410
	Overall width (mm)	1015, 1105
	Overall height (Top of steering wheel) (mm)	1280
	Wheel base (mm)	1560
	Min. ground clearance (mm)	325
	Weight (Kg)	630
Tires	Front (mm)	7-12 (180/85D12)
	Rear (mm)	8.3 - 20



## KRX 101D SPECIFICATIONS

3-point link	Normal 3p
Total Width (mm)	1,211
Width of Tiling (mm)	1,014
Kind of blade	'L' shape blade for flange type
Number of Flange (pcs)	5
Blade / Flange (pcs)	4
Total Blade number (pcs)	20
Weight (kg)	180

- \* The company reserves the right to change the above specifications without notice.
- \* This brochure is for descriptive purpose only.
- \* Please contact your local Kubota dealer for warranty information.
- \* The operator's manual should be consulted for more complete operational information.



# GROUPE ÉLECTROGÈNE

Pour vos besoins diversifiés en **autonomie  
énergétique**, choisissez WILLS LOGISTICS



# GROUPE ÉLECTROGÈNE DIESEL

## SÉRIE K38

808 KWE, 1010KVA PRIME



### Fiable et durable

Le moteur diesel Cummins® de la série K38, doté d'un solide vilebrequin réaffûtable, d'une bielle à haute résistance, de conduites de carburant à basse pression, d'injecteurs STC (Step Timing Controls) et d'un système de refroidissement à haut volume, rend les groupes électrogènes de la série K38 plus fiables et plus durables.

Les moteurs ont accumulé des millions d'heures de fonctionnement, dans des conditions parmi les plus exigeantes au monde. Les moteurs actuels sont régulièrement améliorés grâce à de nouvelles technologies qui permettent d'accroître les performances et les économies.

La preuve ultime de la supériorité des performances et de la fiabilité est le fait que les entités Cummins® du monde entier *achètent* ces moteurs à Cummins India pour leurs marchés.

### Garantie inégalée

Les groupes électrogènes à moteur diesel Cummins de la série K38 constituent une solution vraiment rentable pour répondre aux besoins en électricité à long terme. Ils bénéficient de la meilleure garantie du secteur, à savoir 2 ans / 5 000 heures, pour l'ensemble du groupe électrogène. Grâce à une expérience supérieure en matière de technologie, de capacité de conception et d'engagement de fiabilité et de qualité, nous offrons une garantie inégalée de 5 ans ou 5000 heures (y compris les 2 années précédentes) sur les 5 composants critiques (5C) du moteur - culasse, arbre à cames, vilebrequin, bloc-cylindres, bielle - contre les défauts de fabrication.

### Cummins- Avantage

Les caractéristiques particulières des moteurs Cummins de la série K38, telles que les injecteurs STC (Step Timing Controls), le refroidisseur secondaire à basse température, la chambre de combustion carrée, le turbocompresseur optimisé et l'arbre à cames de

précision à usage intensif, font de ces moteurs le nec plus ultra en matière de rendement énergétique exceptionnel sur toute la plage de fonctionnement.

### Assurance de l'alimentation électrique par une source unique

La conception, la fabrication et les essais du moteur, de l'alternateur et d'autres accessoires sont effectués par le groupe Cummins afin d'obtenir des performances optimales et sont soutenus par un réseau d'assistance produit à l'échelle nationale, avec une responsabilité unique pour l'ensemble de l'offre.

### Champ d'application standard

Moteur : Moteur Cummins "série K38" à injection directe, refroidi à l'eau, 12 cylindres, 4 temps, cadencé à 1500 tr/min, conforme à la norme ISO 3046 et présentant les caractéristiques suivantes :

- Pompe à carburant Cummins PT
- Injecteurs Cummins STC
- Turbocompresseur Cummins, collecteur d'échappement à impulsion,
- Raccords flexibles d'échappement en acier inoxydable
- Radiateur ou échangeur de chaleur, inhibiteur de liquide de refroidissement,
- Refroidisseur d'huile de lubrification à plaques
- Refroidisseurs d'air hors-bord
- Filtres à éléments en papier à passage intégral - carburant, huile de graissage et by-pass
- Filtre à air de type sec à élément en papier remplaçable avec indicateur de restriction
- Carter de volant et volant d'inertie pour alternateur à simple / double palier
- Accouplement flexible pour alternateur à double palier
- Moteur de démarrage - électrique, Alternateur de charge de batterie
- Panneau de contrôle électronique
- Contrôleur de groupe électrogène Cummins Power Command® basé sur un microprocesseur
- Premier remplissage d'huile de graissage

#### Alternateur :

- Alternateur CA sans balais Stamford
- Séparément excité, autorégulé
- Classe \*H' d'isolation
- Champ tournant du pôle saillant
- Palier simple / double
- Régulateur de tension automatique MX321/322/341
- Norme PMG



# GRUPE ÉLECTROGÈNE DIESEL

## SÉRIE K38

808 KWE, 1010KVA PRIME



### PS0601 Caractéristiques

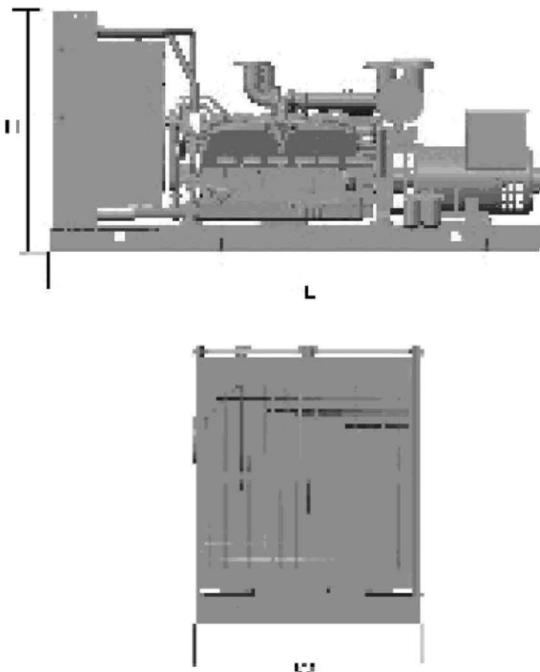
La commande Cummins@ PowerStart™ PS0601 est un système de surveillance, de mesure et de contrôle des groupes électrogènes basé sur un microprocesseur et doté d'un écran LCD, conçu pour répondre aux exigences des groupes électrogènes à moteur d'aujourd'hui.

- Fonctionnalité de l'AMF
- Gouvernance électronique
- Compatible avec la synchronisation (capable d'accepter la vitesse externe et le signal de polarisation de tension d'un contrôleur de synchronisation tiers)
- Interface opérateur intuitive comprenant un écran graphique 128X64 pixels rétro-éclairé par LED avec des commutateurs souples tactiles et des lampes LED d'état du groupe électrogène.
- Démarrage à distance
- Mesure du moteur : Pression d'huile, température du moteur, tension de la batterie, heures de fonctionnement du moteur
- Mesure de l'alternateur CA : Tension L-L et tension L-N,
- Courant (phase et total), kVA (phase et total), fréquence, kWh, kW et kVA (phase et total), PF, tension et fréquence des services publics.
- Protection du moteur : Faible pression d'huile de lubrification, niveau élevé/faible du liquide de refroidissement
- température, sur/sous/faible tension de la batterie, absence de démarrage, défaillance du capteur, blocage du démarrage, faible niveau de carburant.
- Protection de l'alternateur CA : Surtension/sous-tension, surtension/sous-tension
- Fréquence, perte de détection CA, sur-vitesse, sur-courant.
- Enregistrement des données : Heures de fonctionnement du moteur, heures de contrôle et jusqu'à 5 codes d'erreur récents
- Contrôle configurable des bougies de préchauffage
- Fonctionnement 12/24 Volts DC
- Mode veille
- Interface Modbus (RS485 RTU)
- Compatible avec InPower (outil de service basé sur un PC)
- Certifications - répond aux exigences des normes ISO, EN, Mil Std. et CE.
- Alarme d'échéance de maintenance basée sur le temps de fonctionnement du moteur et la date d'échéance
- Programmeur d'exercices

### Optionnels

Moteur : Pas de refroidissement, échangeur de chaleur, réchauffeur d'huile/liquide de refroidissement, filtre à air robuste

Alternateur : Double palier, chauffage d'appoint, RTD, BTD Contrôleur : PG3.3



CAMIONS DE TOUS GENRES

EXCAVATRICES

MARTEAU PIQUEUR HYDRAULIQUE

COMPACTEUR ET NIVELEUSE

CHARGEUSE ET BULLDOZER

CHARIOT ÉLEVATEUR

TRACTEUR AGRICOLE

GRUPE ÉLECTROGÈNE

USINE DE FABRICATION DE BRIQUES



Ce catalogue ne présente qu'une infime partie de nos produits disponible en **location** comme en **vente**.

1<sup>ÈRE</sup> ÉDITION

CATALOGUE  
DES  
PRODUITS

---

 SITUÉ A GBEDJROMÈDÉ, RUE 150, ILOT 1245 | COTONOU - BÉNIN

   WILLSLOGISTIC | LA LOGISTIQUE AUTREMENT | [INFO@WILLS-LOGISTICS.COM](mailto:INFO@WILLS-LOGISTICS.COM) |  +229 96 09 49 79

---

[WWW.WILLS-LOGISTICS.COM](http://WWW.WILLS-LOGISTICS.COM)

